

Cortadora de Metal 305 mm (12") Modelo LC1230

Empuñadura tipo "D"
Gatillo para dos dedos
y un botón de trabajo continuo

Carbones Externos muy Accesibles
(para un fácil mantenimiento)

Poderoso motor

Disco de Carburo 305 mm x 60 Dientes
Para cortes virtualmente libres de chispas

Fácil Ajuste
Para la retención del material por cortar

Prensa de Fácil Ajuste
Para un rápido ajuste y retención de
los materiales a cortar

Especificaciones

Diámetro del disco	305 mm (12")
Máx. capacidad de corte a 90°	115 mm 75 mm x 150 mm
a 45°	90 mm 85 mm x 85 mm
Velocidad sin carga	1,300 R/min
Dimensiones (L x H x W)	516 mm x 603 mm x 306 mm
Peso neto	19 kg (41.9 lbs)

Equipo Estándar

Disco de dientes de
carburo para corte de metal
Llave
Lentes de seguridad

Base larga
de Aluminio
para estabilidad



Gran capacidad de corte, corta
115 mm a 90° y 90 mm a 45°



Palanca de de la prensa para un
rápido y fácil ajuste de corte



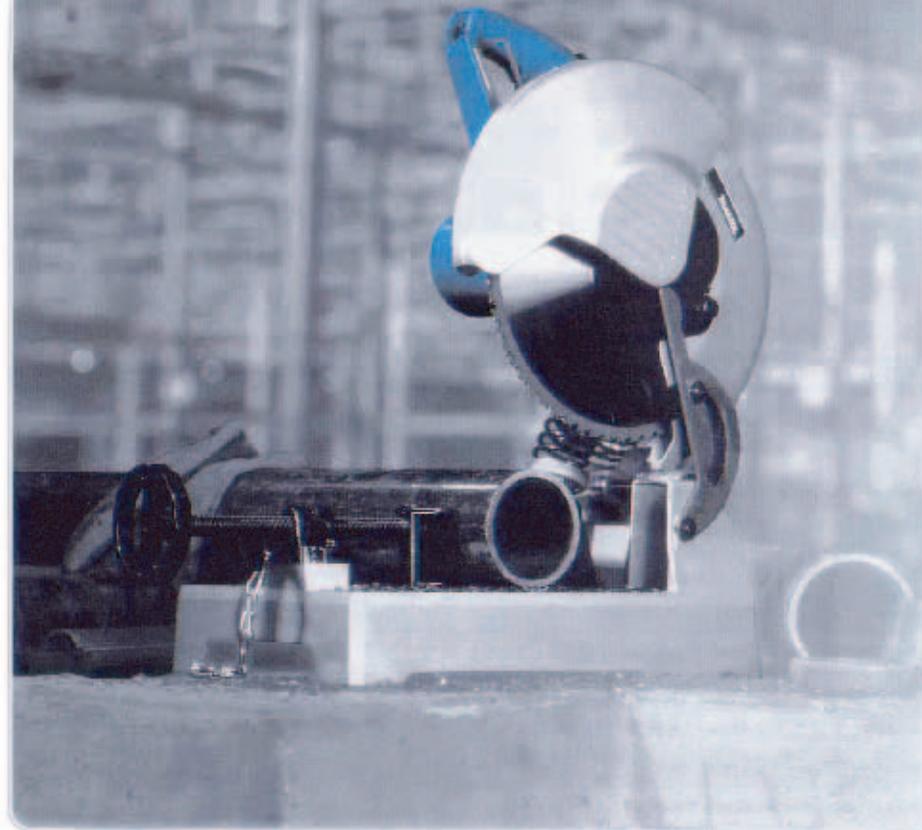
Empuñadura tipo "D" con gatillo
para dos dedos y botón de
trabajo continuo.



No se necesitan herramientas
para ajustar la guía de 0° a 45°
para el corte.

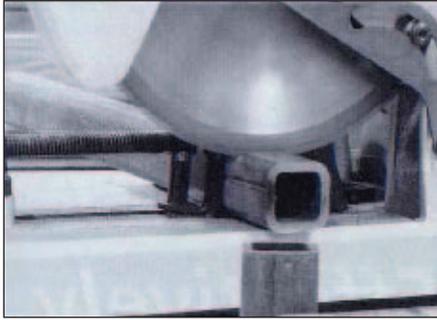
Makita

Cómo Cortar Metal Correctamente



Makita
Makita Corporation

Disco Makita de Dientes de Carburo para Cortar Metal Vs. Disco Abrasivo



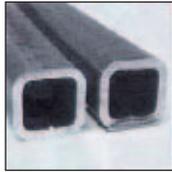
El Disco con dientes hace un corte virtualmente libre de chispas



El Disco Abrasivo hace Cortes con Chispas

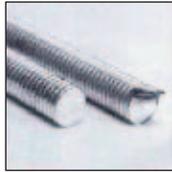
El Disco Makita de Dientes de Carburo hace Cortes Limpios

Cuadro



Makita Disco de Dientes de Carburo

Tubo Sólido



Makita Disco de Dientes de Carburo

Canaleta



Makita Disco de Dientes de Carburo

Angulo



Makita Disco de Dientes de Carburo

Tubo



Makita Disco de Dientes de Carburo

Disco Makita de Dientes de Carburo para Diferentes Aplicaciones

Aplicaciones												
Medida (mm)	Espesor	Parte No.	Espesor Nominal	Angulo		Cubo		Canaleta		Tubo	Angulo Inoxidable	Cuadrado Inoxidable
				6 mm	4 mm	3 mm	4.5 mm	2.3 mm	3.2 mm	3.8 mm	4 mm	1.5 mm
305 x 60D(Acero Templado)	2.1 mm	A-90532		○	○	○	△	×	○	○	×	×
305 x 78D(Acero Delgado)	2.3 mm	A-87127		△	△	△	×	○	△	△	×	×
305 x 78D(Acero Inox.)	1.95 mm	A-13007		○	○	△	×	○	△	○	○	○

Proceso de Cortado de Metal

Tips para el Uso de la Cortadora

- Utilice siempre lentes de seguridad, guantes, equipo de protección y siga el manual de instrucciones de la herramienta.
- No aplique presión excesiva con su mano, cuando corte porque los dientes del disco pueden resultar dañados.
- Muy poca o demasiada presión, puede dar como resultado más chispas o un desgaste prematuro del disco.
- Utilice un bloque espaciador cuando corte tubo cuadrado/rectangular y canaleta para alargar la vida del disco.
- Cuando corte piezas largas de metal utilice siempre bloques de soporte en ambos lados, de manera que el metal deberá estar al nivel de la base de la cortadora.
- No toque el disco o el metal inmediatamente después de cortar.

Proceso de Corte de Metal



Tubo cuadrado y Rectangular (utilice bloque espaciador)



Canaletas (utilice bloque espaciador)



Angulo



Tubo Redondo



Tubo Sólido

Proceso de Corte con Disco de Dientes de Carburo

- 1 Asegúrese de que el metal está ubicado apropiadamente y de manera firme en la base de la cortadora.
- 2 Sostenga la cortadora de manera firme y espere hasta obtener la velocidad completa.
- 3 Baje suavemente hasta acercar el disco al metal.
- 4 Corte suavemente el metal y ejerza una ligera presión (reduzca la presión si aparecen chispas).
- 5 Después de completar el corte, apague la herramienta y espere hasta que el disco se detenga y después levante. (Si la levanta con el disco en movimiento, este podría atorarse).

Referencia Gráfica Bloque Espaciador

Aplicaciones	Tubo Cuadrado y Triangular		Tubo redondo		Tubo Cuadrado y Rectangular		Tubo redondo			
	Más de 75 mm	Más de 100mm	—		Más de 85 mm		—			
	A	B	A	B	A	B	A	B		
	25	125	25	75	25	90	25	60	25	65
	50	100	50	50	50	65	50	35	50	40
	75	75	75	25	75	40	75	10	75	15
	100	50	100	0	100	15	85	0	90	0
	125	25	—	—	115	0	—	—	—	—
*150	0	—	—	—	—	—	—	—	—	

*Sugerencia: El bloque espaciador puede ser determinado restando el ancho del metal de 150 mm.