

# Aspiradora ciclónica inalámbrica

**LXT****18V**

## DCL500

Capacidad	250 ml
Uso continuo (min.)	16
Flujo de aire máximo	1,3 m <sup>3</sup> /min
Succión máxima sellada	6,6 kPa
Dimensiones (LxAxA)	352 x 189 x 252 mm (13-7/8 x 7-7/16 x 9-7/8")
Peso neto	12.0 - 14.4 kg (26.5 - 31.7 lbs.)

- Succión potente y duradera: Gracias a un sistema de filtración con separación ciclónica y un potente motor SR.
- Comodidad del Operador Gracias al Funcionamiento Silencioso.
- Sistema ciclónico separa las partículas de polvo grandes de las partículas de polvo fino



**INCLUYE:** Cinturón, Boquilla para ranuras, Cepillo de limpieza, Boquilla para suelos, Tubo de aspiración, Manguera, Gancho para manguera.

No incluye cargador ni batería.



El equipo estándar (accesorios), las especificaciones y la fotografía pueden variar. Los accesorios pueden no estar incluidos desde origen con las herramientas aunque se indiquen en esta ficha técnica.